



J O K I S C H MONOS ATOS A2S (A L U – N)

MONOS ATOS A2S er et nyudviklet universalt metalbearbejdningsprodukt, som er specielt udviklet til bearbejdning af ikke-jernholdige metaller - særligt velegnet til aluminium.

MONOS ATOS A2S egner sig fremragende til alle former for bearbejdning.

MONOS ATOS A2S forhindrer ved spånløs/spåntagende bearbejdning at grat sætter sig på værktøjet, hvorved følgende forhold opnås:

- mindre værktøjsslitage
- overordentlig gode standtider
- nøjagtige pasninger og mindre brokprocenter
- næsten ingen spor af rester.

MONOS ATOS A2S er meget tyndflydende, hvilket medfører mindre forbrug og mindre omkostningsbetonet arbejde (MONOS ATOS A2S er pumpbar).

Anvendelsesområdet strækker sig over alle ikke-jernholdige metaller, f.eks. alugods, trykgods, messinggods, rødgods m.v., aluminium og dets legeringer, kobber, zink m.v. og disses legeringer m.v.

Tekniske Data:

Flammepunkt: 72°C som leveret.
Massefylde: 0,76 g/ml.
Frysepunkt: -20°C.
Kogepunkt: 190 - 230°C.
Viskositet v/20°C: 3 mm²/s
Fordampningstal: 400
Antændelsestemperatur: > 300°C.
Damptryk v/20°C.: < 10 hPa.

Specielle egenskaber:

Pumpbarhed: God
Lugt: Svag/aromatisk
Fordampning: Ja.
Resistens: Efter længere tid lille.
Kølevirkning: Særdeles god.
Korrosionsbeskyttelse: God

MONOS ATOS A2S er blandbar med MONOS ATOS A2G, derved har De mulighed for selv at regulere effekten af produktet helt efter det specifikke behov, f.eks. ved svære deformeringsprocesser.

Leveringsmåde: 4 kg og 20 kg. dunk og 170 kg. fad.

Produktet er mærkningspligtigt, da det kan give skader ved indtagelse (se i øvrigt sikkerhedsdatablad).