

DIN EN ISO 17672	CuP 282	FONTARGEN A 3005 Free Flow
DIN EN ISO 3677	B-Cu88P AG-643/771	
AWS A 5.8	BCuP-7	

Fosforlod 5 % AG

Typisk sammensætning :
 (vægt i %)

Cu	P	Ag
Rest	6,5 – 6,9	5

Tekniske egenskaber :

Arbejdstemperatur	710 °C
Smeltepunkt	643 – 771 °C
Specifik Vægt	8,2 g/cm ³
Trækstyrke	250 N/mm ²
Brudforlængelse	8 %
Elektrisk Ledningsevne	5 Sm/mm ²

Egenskaber:

A3005 Free Flow er en meget homogen lodnings legering. Dets høje flow egenskaber gør det nemmere at producere hurtigere samlinger af lodning på kobber, messing, tin bronze og rød gods. Denne lodning har en høj formbarhed. Det passer til lodnings samlinger ved en temperatur mellem -60 °C - +150 °C (bestemt ud fra kærvens bøjelige virknings tests ud fra DIN EN 10045)
 Må ikke anvendes i svovlholdigt miljø og på Fe og Ni indeholdende basale legeringer.

Varmekilde:

Acetylen brændpunkt, induktion og varmebestandig. TIG-torch.