

EN IS 14343-A EN 12072 AWS A 5.9:  ~1.4459	W 23 12 3 W 23 12 3 ER 309 Mo	<b>AH 2312</b> <b>MO WIG</b>
--	-------------------------------------	---------------------------------

<b>Egenskaber og anvendelsesområde:</b>  Svejsetråd til TIG-svejsning af samme eller lavere legerede CrNiMo-stål og opbygnings svejsning på ulegeret stål, hvis der skal opnås en 18/8/2 CrNiMo-legering i det første lag. Skaleresistent op til 1050°C	<b>Applikationer:</b>  Velegnet til sammenføjning af ulegeret, lavlegeret og svær at svejse stål med højlegeret stål. Især velegnet til materialer som: 1,4401, 1,4404, 1,4406, 1,4410, 1,4437, 1,4571, 1,4580
--	--

**Typisk sammensætning:**

	C	Cr	Ni	Mo	Fe
Min.		22	11	2,5	
Max.	0,03	24	13	3,5	Balance

**Funktioner:**

(Uden varmebehandling)

Trækstyrke R <sub>m</sub> :	650 (MPa)
Flydespænding R <sub>p0.2</sub> :	460 (MPa)
Flydespænding R <sub>p1.0</sub> :	- (MPa)
Forlængelse (L=5d):	30 (%)
Slagstyrke (ISO-V):	55 (J)

<b>Positioner:</b>	Alle
<b>Beskyttelsesgas (EN ISO 14175):</b>	I1
<b>Polaritet:</b>	=(-)

**Dimensioner:**

Ø (mm)
1,0
1,2
1,6
2,0
2,4