

EN ISO 3581-A	E 23 12 2 LR 32	<h1>AH 2312</h1> <h1>Mo</h1>
EN 1600	E 23 12 2 LR 32	
AWS A 5.4:	E 309 Mo-26	
1.4459		

<p>Egenskaber og anvendelsesområde:</p> <p>Rutil basisbelagt svejselektrode til smeltesvejsning af lignende eller lavere legeret CrNiMo-stål. Især velegnet til svejsning på ikke-legeret stål, hvis en 18/8/2 CrNiMo-legering skal realiseres i det første lag. Skaleresistent op til 1050°C</p>	<p>Applikationer:</p> <p>Smeltesvejsning og beklædning af materiale såsom: 1.4401, 1.4404, 1.4410, 1.4437, 1.4571, 1.4580</p> <p>Også især velegnet for forskellige samlinger af højt og lavt legeret stål.</p>
--	--

Typisk sammensætning:

	C	Cr	Ni	Mo	Fe
Min.		23	11	2,5	
Max.	0,03	24	13	3,5	Balance

Funktioner:

(Uden varmebehandling)

Trækstyrke R _m :	650 (MPa)
Flydespænding R _{p0.2} :	460 (MPa)
Flydespænding R _{p1.0} :	- (MPa)
Forlængelse (L=5d):	30 (%)
Slagstyrke (ISO-V):	55 (J)

Positioner:	Alle dog undtaget lodret ned.
Omtørring:	300°C/2 timer
Polaritet:	=(+)~

Dimensioner:

Ø (mm)	Længde (mm)	Svejsestrøm (A)
2,0	300	40 – 60
2,5	300	60 – 90
3,25	350	80 – 110
4,0	350	100 – 150
5,0	450	150 - 200