

EN ISO 3581-A EN 1600 AWS A 5.4	E 19 12 3 LR 12 E 19 12 3 LR 12 1.4430	<h1>AH 316 LF</h1>
---------------------------------------	--	--------------------

<p>Egenskaber og anvendelsesområde:</p> <p>Rutil-basis coated stick-elektrode til svejsning af austenitisk rustfrit Cr-Ni-Mo-stål med ekstra lavt carbonindhold;</p> <p>Servicetemperaturer op til +400 °C;</p> <p>Velegnet til svejsning i lodret nedad (VD) position.</p>	<p>Applikationer:</p> <p>Velegnet til tilslutning af ulegerede, lavlegerede og vanskeligt svejste stål med højlegeret stål. Især velegnet til materialer som:</p> <p>1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4410, 1.4420, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583.</p>
---	--

Typisk sammensætning:

	C	Cr	Ni	Mo	Fe
Min.		18	11	2,5	
Max.	0,03	20	13	3	Balance

Funktioner:

Uden varmebehandling.

Trækstyrke Rm: 550 (MPa)
 Flydespænding Rp0.2 320 (MPa)
 Flydespænding Rp1.0 -
 Forlængelse (L=5d) 35 (%)
 Slagstyrke (ISO-V) 70 (J)

Omtørring: 300°C/2 timer Polaritet: = (+)

Dimensioner: Svejsestrøm

2,0 mm x 300 mm	40 - 60
2,5 mm x 300 mm	60 - 90
3,25 mm x 350 mm	80 - 110
4,0 mm x 350 mm	100 - 150
5,0 mm x 450 mm	150 - 200