

Standarder : EN ISO 18274 S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) EN 14700 : S Ni 2 AWS A 5.14 : ER NiCrFe-3 Prod. Nr. : 2.4806	<h1>AH 6068 WIG</h1>
---	----------------------

Anvendelse : Svejestang til WIG-svejsning af nikkelbaserede legeringer, varm modstandsdygtige og kyrogene materialer, lavlegerede problemstål og forskellige samlinger. Ferriticaustenitiske samlinger til driftstemperaturer over +300°C eller til applikationer, hvor en post svejses varme behandling er påkrævet.	Anvendelsesområder : Egnet til trykbeholderfremstilling fra -196°C til +650°C, ellers modstandsdygtig over for skalering op til +1200°C i svejsefri atmosfære og max. +500°C i svovlholdig atmosfære.
---	---

Typisk svejsemetal sammensætning :
 (vægt i %)

	C	Cr	Mn	Nb	Fe	Ni
Min.		20	2	2	3	
Max.	0,02	21	4	2,8	5	Rest

Egenskaber : (Uden varmebehandling)	
Trækstyrke Rm :	620 (MPa)
Flydespænding Rp0.2	380 (MPa)
Flydespænding Rp1,0	420 (MPa)
Udvidelse (L=5d)	35 (%)
Kærslagprøve	90 (J)
	70 (J) -196°C

Positioner Alle

Beskyttelsesgas (EN ISO 14175) I1

Dimensioner :

Polaritet : =(-)

Ø (mm)
1,0
1,2
1,6
2,4

