

Datablad for
BrazeTec Spezial H Paste

DIN EN 1045 FH 12
AWS A5.31-92R FB3-C

Baseret på bor forbindelser, fluorider, bor.

Tekniske data:

Arbejdstemperaturområde ca. 520 - 1030 ° C

Farve: brun

Densitet ca. 1,6 g / cm³ (20 ° C)

Viskositet 150 - 250 dPa s (Haake Viscotester 02, Sp.2, 20 ± 2 ° C)

Fluxrester ætsende, vandopløseligt

Opbevaringstid min. 6 måneder, men kun i den originale forseglede beholder ved opbevaringstemperaturer mellem +5 og +30 ° C. Undgå hurtige temperaturændringer.

Applikationer:

Flux til lodning af rustfrit stål og cementerede karbider.
BrazeTec special h-pasta er velegnet til alle flamme- og induktionslodningsprocedurer.
Typiske anvendelser findes f.eks. i værktøjsindustrien.