

Datablad for  
**BrazeTec Kobberlod 15 % AG**

**BrazeTec Kobberlod 15% Ag S15**

Kobber-fosforlegering med højt sølvindhold.

**Standarder:**

DIN EN 1044: CP 102  
ISO 17672 CUP 284  
AWS 5.8: BCuP-5

**Sammensætning, typisk analyse [Vægt.-% ]:**

Ag	P	Cu
15	5	rest (ca. 80)

**Tilladte urenheder max. [Vægt.-%]:**

Al	Bi	Cd	Pb	Zn	Zn + Cd
0,01	0,03	0,01	0,025	0,05	0,05

**Max. Urenheder [Vægt.-%]: 0.25**

**Technical data:**

Smelteområde	Ca. 645 - 800 °C (DIN EN 1044)
Arbejdstemperaturområde	Ca. 700 °C (DIN EN 1044)
Densitet	Ca. 8.4 g/cm <sup>3</sup>
Trækstyrke DIN EN 12797	Ca. 250 MPa med Cu
Forlængelse	Ca. 10 %
Elektrisk ledningsevne	Ca. 7.0 m/?mm <sup>2</sup>
Driftstemp. Af loddet led	max. 150 °C (uden tab af styrke)

**Anvendelse:**

BrazeTec S 15 er en fosforholdig loddelegering med fremragende krybeenskaber. Loddelegeringen er egnet til sammenføjning af kobber til kobber eller kobberbaserede materialer. På grund af dets fosfor-indhold, behøves der **ikke** anvendes flux til lodning.

Denne loddelegering må **ikke** anvendes, hvis **svovlholdige** medier kan have kontakt med loddepunktet under lodningen.

Desuden må denne legering **ikke** anvendes i forbindelse med **stål, jern, nikkel eller kobolt**, da der vil blive dannet sprøde lodninger.

I køle- og klimaanlæg kan BrazeTec S 15 anvendes ned til **-50 ° C**.

Den kan bruges til lodning med flamme, induktionsvarme eller i en ovn under beskyttende atmosfære.

Typiske anvendelser findes f.eks. i el industrien og til køle- og klimaanlæg.

**Standard levering \***

Tråd: 1.0 - 1.5 - 2.0 mm Ø

Stænger: 1.0 - 1.5 - 2.0 mm Ø, 500 mm længde.

Bånd: 0.1/ 0.2/ 0.3/ 0.4 mm tykkelse og 70 mm bredde.

For former: ringe, formede dele, sektioner, stemplede og formede dele, lamina, skiver, perforerede plader