

Aluminium loddepulver:

i overensstemmelse med DIN EN 1045 (DIN 8511)

FONTARGEN-loddepulverne til lette metaller er udviklet, så de passer til karakteristiske egenskaber ved aluminium.

F 400 NH (FL 20 / F-LH2) hvidt pulver, ikke-ætsende til lodning af aluminium og aluminiumlegeringer med et Mg-indhold på maks. 0,5%. Pulveret er ikke-hygroskopisk og blandet med destilleret vand, pulveret bliver en "let at sprede fluxpasta". Lodningerne skal beskyttes mod fugtighed.

F 400 M (FL 10 / F-LH1) hvidt pulver, ætsende til lodning af aluminium og aluminiumlegeringer med et Mg-indhold på maks. 3,0%. Pulveret er yderst hygroskopisk. Fluxrester er ætsende og skal fjernes umiddelbart efter, at arbejdet er afsluttet.

F 400 MD (FL 10 / F-LH1) hvid, let at dosere pasta, ætsende til lodning af aluminium og aluminiumlegeringer med et Mg-indhold på maks. 3,0%. Pastaen er yderst hygroskopisk og bør opbevares i tæt lukket beholder. Fluxrester skal fjernes umiddelbart efter arbejdet er afsluttet.

F 400 Z1 (FL 10 / F-LH1) hvid, let at dosere pasta, ætsende til lodning af aluminium og aluminiumlegeringer med et Mg-indhold på maks. 3,0%. Pastaen er yderst hygroskopisk og bør opbevares i tæt lukket beholder. Fluxrester skal fjernes umiddelbart efter arbejdet er afsluttet.