

AWS: A5-29 E81T1-G	<h1>Nittetsu</h1> <h1>SF-36EA</h1>
--------------------	------------------------------------

Nittetsu SF-36EA er en fuldt trukket rutil-basisk rørtråd til svejsning med blandet gas Ar-CO2 som dæk gas. Rørtråden har meget gode svejseegenskaber med stabil bue, minimal svejseprøjt, god ind brænding og udseende af færdig svejsning. Revnedannelse alternativ med gode mekaniske værdier ned til -60 °C. Fordi tråden er helt trukket, har den et ekstremt lavt brintindhold. SF-36EA er generelt mere sikker mod revnedannelse med tykke og fastklemte samlinger end rene rutiltråde og er derfor især velegnet til rodfæstelse mod keramisk bagside. Tråden har også dokumentation i Generel beskrivelse: Relaxed Glow Condition (PWHT). SF-36EA har godkendelser i alle svejsepositioner, men er bedst egnet i vandret PA / PB og side i PC. Tråden har en ren kobberbelagt overflade, som sammen med sin nøjagtige diameter og rundhed sikrer en meget jævn tråd fremføring, selv når du bruger lange mellemledere.

Svejspositioner:



Svejsestrøm:

DC+

Gasstrøm:

Ar + 18 – 25%CO₂
 18 – 25 l/min.

Typisk svejsesammensætning:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni
0,06	0,35	1,27	0,007	0,005	0,27	0,85

Hydrogenindhold:

≤ 5 ml/100g (2,0 ml/100g typisk)

Svejsemetallets mekaniske egenskaber:

Brud og Flydegrænse			
Flydegrænse MPa	Brudgrænse MPa	Forlængelse (%)	Charpy (J) -40 °C -40 °C (PWHT)
560	620	30	106 75

Strømstyrke: Ampere (DC+)

Tråddiameter	1,2 mm
Ampere/Volt	200-300A /22-30 V

Godkendelser:

DnV, LR

Leveringmåde: 1,2 mm : 12,5 kg. Spole D300