

Dato:01.03.2014

Standarder: DIN 8555: E 31-UM-200-CN EN 14700: E Cu1 AWS A5.13 E CuMnNiAl	<h1>UTP 34 N</h1>
---	-------------------

Produktbeskrivelse: UTP 34 N har fremragende svejseegenskaber, herunder sprøjtrefri svejsning samt god slagterfjernelse. Svejseaflejringen har høje mekaniske værdier, en god korrosionsbestandighed i oxiderende medier, bedste glidningsegenskaber og en meget god bearbejdelse. Revnebestandig og porefri.	Anvendelsesområder: UTP 34 N er velegnet til samlinger og belægninger på kobber-aluminium-legeringer, specielt med høj Mn-indhold samt til belægninger på støbejernsmaterialer og stål. De vigtigste anvendelsesområder er i skibsbygningen (propeller, pumper, armaturer) og i den kemiske industri. Den gode friktionskoefficient tillader belægninger på aksler, lejer, stempler, tegneværktøj og alle former for glidningsoverflader.
---	--

Typisk svejsemetalsammensætning:

[wt. - %]

Mn	Ni	Cu	Al	Fe
13,0	2,5	Bal.	7,0	2,5

Mekaniske egenskaber:

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Trækstyrke R _m :	650	[MPa]
Flydespænding R _{p0,2} :	400	[MPa]
Flydespænding R _{p1,0} :	-	[MPa]
Forlængelse A:	15	[%]
Hårdhed:	220	[HB]

Dimension:

Ø [mm]	Længde [mm]	Svejsestrøm [A]
2,5	350	50 - 70
3,2	350	70 - 90
4,0	350	90 - 110

Polaritet

=(+)~

 Databladet er udarbejdet på baggrund af oplysninger leveret af producenten.
 Der tages forbehold for fejl og ændringer i databladet.