

Dato:01.03.2014

Standarder: EN ISO 3581-A: E 18 8 Mn R 32 EN 14700: E Fe10 Mat.Nr.: 1.4370	<h1 style="margin: 0;">UTP 63</h1>
--	------------------------------------

Produktbeskrivelse: UTP 63 har gode svejseegenskaber og en stabil bue. Svejseaflejringen modstår afskalning samt rust og revner. Giver revnesikre bufferlag under hårde legeringer.	Anvendelsesområder: Med den fuldt austenitiske UTP 63 kan ulegerede konstruktions- og varmebehandlelige stål svejses, også i kombination med austenitiske CrNi stål. Derudover kan skalabestandigt stål til driftstemperaturer op til 850°C samt materialer med højere kulstof og stål med højt manganindhold sammenføjes. UTP 63 kan anvendes til belægning på emner udsat for slag, tryk og rullende slid, såsom buede skinner, spidser, knusere og gravemaskinetænder.
---	---

Typisk svejsemetalsammensætning:

[wt. - %]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,1	0,5	5,5	19,0	8,5	Bal.

Mekaniske egenskaber:

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Trækstyrke R _m :	> 600	[MPa]
Flydespænding R _{p0,2} :	> 350	[MPa]
Flydespænding R _{p1,0} :	-	[MPa]
Forlængelse A:	> 40	[%]
Slagstyrke K _V :	> 60	[J]

Dimension:

Ø [mm]	Længde [mm]	Svejsestrøm [A]
2,5	250	50 - 70
3,2	350	70 - 100
4,0	400	100 - 130
5,0	450	150 - 180

Polaritet

=(+)~

Databladet er udarbejdet på baggrund af oplysninger leveret af producenten. Der tages forbehold for fejl og ændringer i databladet.