

Dato:01.03.2014

<b>Standarder:</b> EN ISO 14172: E Ni 6059 (NiCr23Mo16) AWS A5.11: E NiCrMo-13 Mat.Nr.: 2.4609	<b>UTP 759 Kb</b>
---	-------------------

<b>Produktbeskrivelse:</b> Ud over sin gode modstandsdygtighed overfor forurenede oxiderende mineralsyrer, eddikesyre, varm forurenede svovl- og fosforsyre, har UTP 759 Kb en fremragende modstandsdygtighed mod grubetæring og sprækkekorrosion.  UTP 759 Kb kan svejses i alle positioner undtagen lodret nedad. Stabil lysbue, nem slaggefjernelse.	<b>Anvendelsesområder:</b> UTP 759 Kb anvendes primært til svejsning af komponenter i miljøanlæg og anlæg til kemiske processer med stærkt korrosive medier. Fugesvejsning af matchende grundmaterialer såsom Materiale-Nr. 2.4605 eller lignende matchende materialer såsom materiale nr. 2.4602 NiCr21Mo14W. Sammensvejsning af disse materialer med lavlegeret stål, samt beklædning på lavlegeret stål.
--	--

**Typisk svejsemetalsammensætning:**

[wt. - %]

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Fe
<0,02	<0,2	0,5	22,5	15,5	Bal.	1,0

**Mekaniske egenskaber:**

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Trækstyrke R <sub>m</sub> :	> 720	[MPa]
Flydespænding R <sub>p0,2</sub> :	> 450	[MPa]
Flydespænding R <sub>p1,0</sub> :	-	[MPa]
Forlængelse A:	30	[%]
Slagstyrke K <sub>v</sub> :	> 60	[J]

**Dimension:**

Ø [mm]	Længde [mm]	Svejsestrøm [A]
2,5	250	50 - 70
3,2	300	70 - 100
4,0	350	90 - 130

Polaritet  
=(+)~Databladet er udarbejdet på baggrund af oplysninger leveret af producenten.  
Der tages forbehold for fejl og ændringer i databladet.