

Dato:01.08.2010

Standarder: EN ISO 1071: E C 1071	<h1>UTP 807</h1>
---	------------------

Produktbeskrivelse: UTP 807 er velegnet til hårdsvæjsning af slidfølsomme områder af grå støbejernsdele.	Anvendelsesområder: UTP 807 er velegnet til fremstilling og vedligeholdelse af lamelstøbejern og nodulært støbejern. Afhængig af vægtykkelsesforholdet kan den svejdes uden forvarmning eller henholdsvis med en forvarmningstemperatur på 150 - 250°C. Særligt anvendelsesområde er reparationsarbejde på nye støbejernsdele og på slidte støbejernsdele, hvis lighed i farve og eftersvejsebearbejdning er påkrævet.
--	--

Typisk svejsemetalsammensætning:

[wt. - %]

C	Si	Mn	V	Fe
0,05	0,4	0,5	10,0	Bal.

Mekaniske egenskaber:

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Trækstyrke R _m :	500	[MPa]
Flydespænding R _{p0,2} :	400	[MPa]
Flydespænding R _{p1,0} :	-	[MPa]
Forlængelse A:	10	[%]
Hårdhed:	180	[HB]

Dimension:

Ø [mm]	Længde [mm]	Svejestrøm [A]
2,5	350	60 - 80
3,2	350	80 - 120
4,0	450	120 - 160

 Polaritet
 =(+)~

 Databladet er udarbejdet på baggrund af oplysninger leveret af producenten.
 Der tages forbehold for fejl og ændringer i databladet.